

20 ЛЕТ БЕЗ ПРОСТОЕВ

ОАО «Боровичский завод «Полимермаш» — основной производитель и поставщик шахтных вулканизационных прессов и кабельных вулканизаторов на территории России и стран ближнего зарубежья.

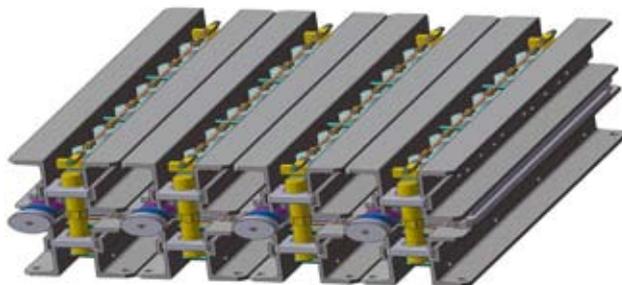
Известно, что более 70% простоев конвейерного транспорта, который находит широкое применение в угольной отрасли, связано с изготовлением или переделкой стыковых соединений конвейерной ленты. Наиболее надежный и долговечный способ стыковки лент — метод горячей вулканизации.

Сегодня ОАО «Боровичский завод «Полимермаш» — основной производитель и поставщик переносных вулканизационных прессов в шахтном (взрывобезопасном исполнении) и кабельных вулканизаторов для угледобывающей отрасли. Выпускаемое заводом оборудование работает на крупнейших предприятиях этой отрасли: СУЭК, «Южкузбассуголь», «Гуковуголь», шахта «Заречная», УК «Распадская», «Белон» и других. Список можно продолжать, ведь с 1998 г. заводом было выпущено и поставлено на шахты России и стран ближнего зарубежья более 350 вулканизаторов типа ПСШ.

В 2007 году руководство завода приняло решение приступить к разработке принципиально нового пресса — ПСШ-1А1, который должен был вобрать в себя все положительные качества прессов ПСШ, но при этом исключить их недостатки. Первый серийный пресс ПСШ-1А1 1200/2160РБ, получив разрешение Госгортехнадзора РФ, прошел промышленные испытания в Ростовской области на шахте «Алмазная», которая входит в состав ОАО «Гуковуголь».

Прессы ПСШ-1А1, как и ПСШ-1, имеют оригинальный позисторный нагреватель, не требующий внешних устройств управления температурой и полностью исключая перегрев вулканизируемого участка. От ПСШ-1 новый пресс отличается и оригинальная конструкция нажимной системы. В ней применены силовые балки, изготовленные из алюминиевого сплава, прошедшего испытания на фрикционную искробезопасность. В верхнюю балку встроены гидродомкраты по принципу немецкого пресса фирмы «Нилос». Этот единый элемент значительно удобнее в монтаже и демонтаже, а также значительно меньше по весу, чем три элемента (2 балки и диафрагма) пресса ПСШ-1. Конструкция нагревательной плиты тоже претерпела существенные изменения, что позволило значительно улучшить собираемость пресса в целом и почти в 1,5 раза снизить вес этого элемента. Общий вес пресса уменьшился почти на 20%.

На сегодняшний день заводом изготовлено и введено в эксплуатацию семь модернизированных вулканизаторов для: ОАО «СУЭК»; ОАО «Русский уголь», ОАО «Южный Кузбасс» и ОАО «Сильвинит».



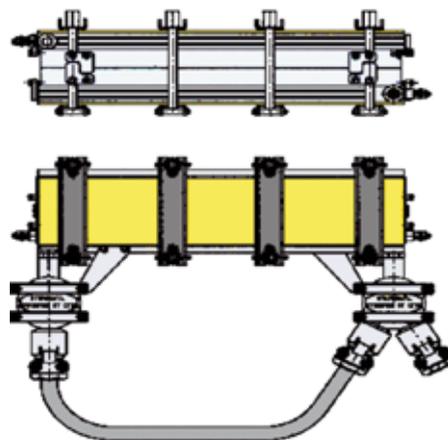
Пресс вулканизационный для стыковки конвейерных лент ПСШ1 А1

Несомненными достоинствами прессов серии ПСШ А1 являются:

- Наличие сети сервисных центров на территории России и ближнего зарубежья.
- Простота в эксплуатации и обслуживании.
- Более низкая цена по сравнению с зарубежными аналогами, при аналогичных технических параметрах и весовых характеристиках.
- Долговечность оборудования составляет 20 лет.
- В состав каждого пресса входит инструмент для разделки лент.

Отдельно следует сказать о кабельных вулканизаторах. Вулканизаторы ВКВ предназначены для восстановления оболочки гибких резиновых кабелей непосредственно в шахте на месте их установки. Для эксплуатации в шахтах имеются все необходимые сертификаты и разрешения. Вулканизаторы способны восстановить как резиновую, так и ПВХ оболочку кабелей и жил диаметром от 10 мм до 80 мм.

Мы рады предоставить любую дополнительную информацию по нашему оборудованию. Тел.: (81664) 46-600; 46-602, e-mail: polimermash@bk.ru



Вулканизатор кабельный ВКВ1 (520)